



株式会社 エスエイテック (S·A-TECH CO., LTD.)

所在地 〒270-1152 千葉県我孫子市寿2丁目2番12号
TEL 04-7197-2751(代)
FAX 04-7185-0050
URL <https://sa-tech.co.jp/>
E-mail satech@sa-tech.co.jp

設立 1993年9月

資本金 1,000万円

代表取締役 香林 治男

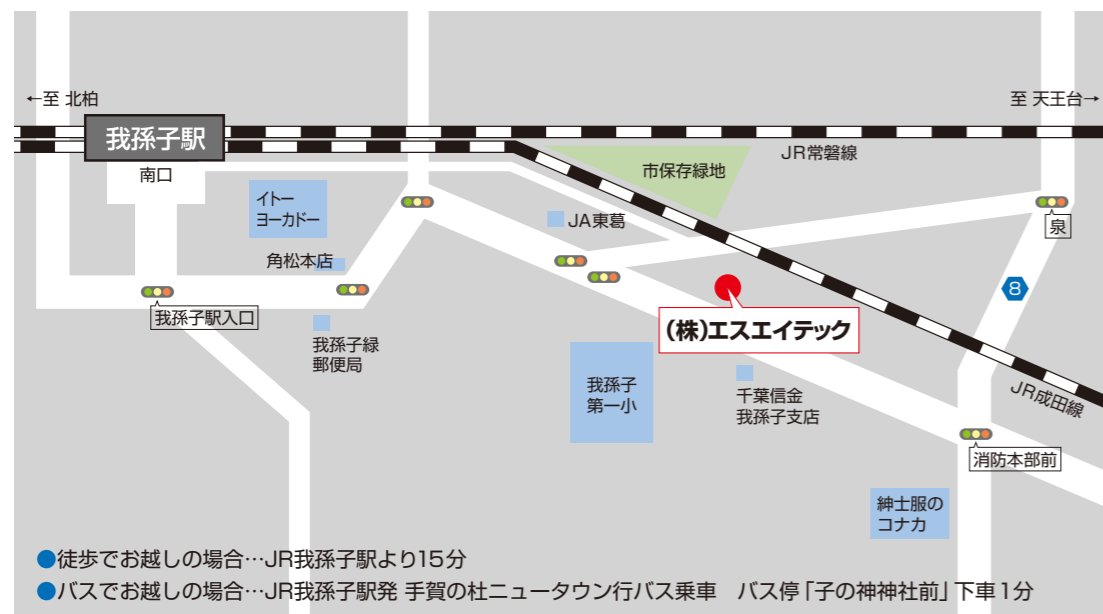
営業内容 一般工作機械設計、販売、修理改造、メンテナンス
鉄道車両工作機械保守、修理改造
FA設備企画提案販売
精密加工部品・治工具設計製作
FA関連ソフトウェアの開発・販売

取引銀行 千葉信用金庫 我孫子支店
三菱UFJ銀行 柏中央支店
千葉銀行 柏西口支店

経営行動基準

- 一、私たちは、技術の研鑽と習得に日々努め、お客様に最高の技術・品質及びサービスを提供し、お客様からの満足と信頼に応えます。
- 一、私たちは、人間尊重を基本とし、相互信頼・努力・調和をもとに全ての人々と成長します。
- 一、私たちは、企業活動の全て及び個々の人間としても、自己の良心に従い、法を遵守し、社会に貢献します。

ACCESS | アクセス



COMPANY PROFILE



株式会社 エスエイテック

最先端のソリューションテクノロジーを構築します

世界に誇る研かれた技術で、精密機器・工作機械開発のプロが、「お客様の欲しい解決策」を提案します。

私たちエスエイテックは、1993年の創業以来、工作機械・精密機器・鉄道車両の技術革新に努め、製造業各社のニーズに応じてまいりました。今までも、そしてこれからも、「世界に誇れるものづくり」が日本の未来を明るく照らす重要産業であることに変わりはありません。私たちはこれまで培ってきたファクトリーオートメーション（省力化・自動化）をはじめとする最先端のソリューションテクノロジーで、皆様に最適な解決策を提案しております。また、日本の製造業基盤がより強固なものになるよう、技術者の育成や重要な研究教育機関と提携することにも力を注いでおります。「温故知新」、「お客様第一の精神」、「ものづくりを通じた社会貢献」の理念を胸に社員一丸となり、研鑽を積み重ねてまいります。

工作機械設計・
製作・販売・
メンテナンス

鉄道車両機械の
検修及び保守

機械加工の
ファクトリー
オートメーション化
(FA)

超精密級
金型部品及び
研究機器製作

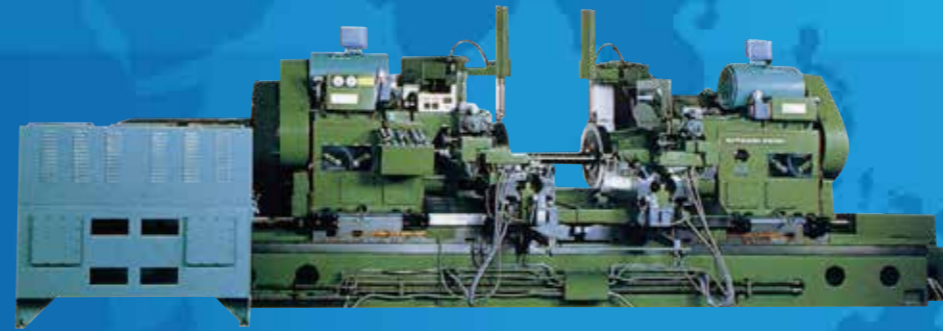
生産工場
設備設計施工
及び整備



レーザー測定器による精度検査



自動生産システムの企画、構築



車輪旋盤技術



治具ボアのNC化



専用プレス的设计・製作

工作機械設計・製作・販売・メンテナンス

工作機械におけるソフトウェア開発・改造メンテナンス・オーバーホールをはじめ、新機・中古機の周辺機器設計・製作・販売や導入に伴うコンサルティングまで、一貫したサービスを展開いたします。

- 新機・中古機の周辺機器設計・製作
特殊工作機、専用工作機、油圧プレス機等
- 各種工作機の自動化・生産の合理化の設計製作
- ロボット・ローダ・自動計測機等の設計製作
- 工作機械修理、更生修理、改造、オーバーホール
- 工作機械、装置の作業安全対策構築
- 工作機械の精度測定、修正、調整
- 老朽化電気・油圧制御装置の修復



精密フライス盤(左) フライス盤(右)のオーバーホール

鉄道車両機械の検修及び保守

JR並びに私鉄各社における車輪・車両用旋盤の保守・点検業務、また、車輪・車両用旋盤に関する機器の設計・製作（ソフト&ハード）を行います。

- 車輪・車両用旋盤の保守・点検、関連機器設計・製作
- 車輪・削正加工管理システム開発



車輪加工支援技術

車輪データ管理システム

機械加工のファクトリーオートメーション化(FA)

工作機械及びその周辺機器装置の自動化・省力化のための電気、油空圧制御システムの設計・製作・加工指導を行います。

- シーケンス制御への対応、NC装置の構築
- 油圧・空圧制御を使った装置、機器の設計製作
- 各社PC、シーケンサー、NC装置を使った制御装置の設計製作
- 加工NCプログラム作成支援



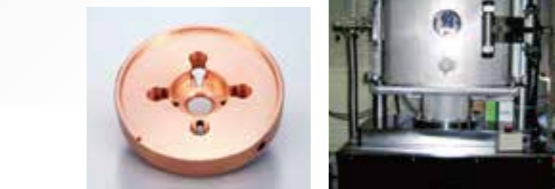
制御システム

研削盤のロボットシステム化

超精密級金型部品及び研究機器製作

超精密加工を必要とする部品や金型の製作を行います。豊富な知識と技術を次世代へつなぐべく、国内外の研究教育機関と協力しています。

- 超精密級金型製作
- 特殊・超精密部品の生産
- 研究機器の設計製作



加速器用超精密加工セル

熱処理試験器



加速器構成超精密部品

生産工場設備設計施工及び整備

作業環境整備に伴う新設工場、既設工場内のレイアウト設計、精度確保のための空調設備やクリーンルームの設計・施工など、安全対策や生産性を向上させる工場設備全般の構築を行います。

- 新設工場・既設工場内のレイアウト設計施工
- 床面の基礎構築・アンカー選定と施工
- 空調設備・クリーンルーム設計施工
- 油・空圧源（省エネポンプ・コンプレッサー等）の再構築と施工
- 個別機械の切り屑処理対策と設計施工
- 個別機械装置及び工場の油、クーラント液、塵埃処理対策と設計施工
- 定盤の精度修正等



FAシステム